

Qualität im Detail



MATERIAL

Oberste Ziele bei der Materialwahl sind immer Leichtigkeit und Formstabilität. Durch die Leichtigkeit entsteht der hohe Tragekomfort. Formstabilität sorgt für feste Achsen und erhöht den Sehkomfort mit FLAIR Fassungen.

Wir beziehen einen Großteil unserer Rohmaterialien (Edelstahl, Bio-Steel) direkt ab Stahl- bzw. Walzwerk - made in Germany -. Entscheidend ist die Zusammensetzung und der Härtegrad des Materials, der in unserem Hause einer Prüfung unterzogen wird. So können konstante Qualität und herausragende Materialgüte gewährleistet werden. Die 750 kt. Goldlegierung wird in einer ausgesuchten Gold- und Silber-Scheideanstalt gemäß den festgelegten Anforderungen hergestellt. Acetat, ein hochwertiger Kunststoff und mit Baumwolle als Rohstoff ein echtes Naturmaterial, ist eingefärbt und nicht nachträglich gefärbt oder lackiert, um allergische Reaktionen zu vermeiden. Das trifft auch für das leichte, flexible und besonders brillante Nylonmaterial zu.



SCHARNIERE UND SCHARNIERSCHRAUBEN

Die Scharniere werden sorgfältig ausgewählt, z. T. sogar selbst konstruiert (Design-Scharnier, Schneckscharnier). Dabei ist ein Balanceakt zu bewältigen, denn Funktion und Gängigkeit sind nur dann optimal, wenn die Scharniere weder zu fest noch zu lose sind. Dass das so bleibt, garantieren Tests, bei denen die eingesetzten Scharniere mehr als 50.000 Bewegungen ausgesetzt werden, ohne sich zu verändern.

In den Scharnieren verwenden wir Konuskopfschrauben oder kunststoffummantelte Schrauben, die für eine präzise Gangregulierung sorgen.



BÜGELENDEN

Die FLAIR Bügelenden sind für die jeweilige Fassung maßgeschneidert. Sie sind in Form und Farbe auf das Design abgestimmt. Sie sorgen für eine Balance der Brille, damit diese weder auf der Nase noch hinter den Ohren unangenehmen Druck verursacht. Perfekter Sitz und optimaler Halt sind garantiert.

Das Material der FLAIR Bügelenden enthält eingeschlossene Farbpigmente. Sie sind nicht nachträglich lackiert oder getaucht, um Allergien und Abfärbungen zu vermeiden.



VERBINDUNGSTECHNIK

Sofern irgend möglich arbeiten wir im Bereich von Metallverbindungen bei unseren Gold, Bio-Steel und Edelstahl-Fassungen - made in Germany - mit Lasertechnik. Diese Verbindungen sind besonders langlebig und gerade bei filigranen Elementen umso stabiler. Außerdem wirken die Verbindungen von Metallsträngen bei FLAIR Fassungen immer wieder harmonisch. Diese Harmonie können unsere Designer durch ihre hohe fachliche Kompetenz in puncto Material schaffen. Sie besitzen tiefe Einblicke in die Produktionsvorgänge und beziehen diese beim Design der Modelle mit ein.



PADS UND PADKESSEL

FLAIR Pads haben keine Nähte. Damit wird der Tragekomfort erhöht und ein Höchstmaß an Hygiene gewährleistet. Die Pads sind entweder aus Silikon oder aus PVC gefertigt und anti-allergisch.

Unsere verschraubten Padkessel funktionieren wie ein Gelenk. Eine achsiale Drehung der Pads in alle Richtungen ermöglicht ein Anschmiegen der FLAIR Fassungen an die Gesichts-anatomie. Sie hinterlassen keine Druckstellen.



FARBEN

Grundvoraussetzung für haltbare Farben sind absolut saubere und fettfreie Oberflächen. Nach der Galvanik und vor dem Auftragen der Farben werden sie daher zunächst elektronisch entfettet. Hauptsächlich werden drei Verfahren für den Farbauftrag eingesetzt. Die Handlackierungen machen FLAIR Fassungen zu echten Kunstwerken. Andere Oberflächen werden im Rasterdruck mit den einzelnen Farben bedruckt. Wieder andere werden mit der Airbrush-Technik lackiert. Auch damit werden die Brillen zu echten Unikaten - made in Germany -. In jedem Fall unterstützen die eigens für die Fassungen entworfenen Muster immer wieder das Design. Durch die große Sorgfalt bei den Lackierungen bzw. Drucken entsteht die besondere Leuchtkraft und Brillanz der Farbe. Um diese zu erhöhen, erhalten einige Fassungen sogar eine dünne Silberschicht unter der Farbe. Teilweise werden die Farben mit Electrocoating bzw. einem klaren Schutzlack geschützt. Das ist Qualität - made in Germany -, die man sieht und fühlt.



OBERFLÄCHEN

FLAIR Fassungen werden mit einer aufwendigen und kostenintensiven Galvanik veredelt. Das schützt vor Korrosion, verringert den Abrieb und verleiht der Oberfläche ein schöneres Äußeres. Verschiedene Fassungen werden sogar mit 2μ galvanisiert. Um die Anmutung der Fassung noch wertiger wirken zu lassen, werden die meisten FLAIR Fassungen vor dem Galvanisieren handpoliert, handgebürstet oder erhalten alternativ eine High-Tech-Trommelpolitur. Um das Allergierisiko zu verringern enthalten die FLAIR Galvaniken generell weder Nickel, Kadmium noch Kobalt. Sogar für Palladium-Allergiker steht bei FLAIR ein Sortiment zur Auswahl.



VERGLASUNGSTECHNIKEN

Die FLAIR Produktentwickler finden immer wieder neue, bessere Lösungen, wie – vor allem randlose – Fassungen optimal mit dem Korrektionsglas verbunden werden können. Diese sind für den Augenoptiker leicht zu verarbeiten und gewährleisten die Stabilität der Brille und die Langlebigkeit der Korrektionsgläser. Meistens sind die Verbindungen kaum sichtbar oder sind harmonisch im Design integriert.